



Universele werkplaats investeert in apk-straat

Elke ondernemer heeft zijn eigen verhaal en dat van broers Rein en Stef Smits in Heesch beschrijft een mooie ontwikkeling. Het begon in 2009, economisch was het in de markt nog volop crisis, met een werkplaats in een huurpand maar gaandeweg begon dat jasje te knellen.

Niet bereid om de groei van het bedrijf daardoor te laten beïnvloeden zochten de broers alternatieven. De mooiste kwam toen, even verderop, een bouw-kavel beschikbaar kwam. Medio 2015 komt daarop dan de werkplaats met vier straten te staan. De ruimte die het bedrijf krijgt om te groeien wordt ten volle benut en opnieuw doet de vraag zich voor: hoe kunnen we verder groeien? Het Noord-Brabantse Heesch ligt ten zuiden van Oss en de A59, tussen 's-Hertogenbosch en Nijmegen. "Er is al

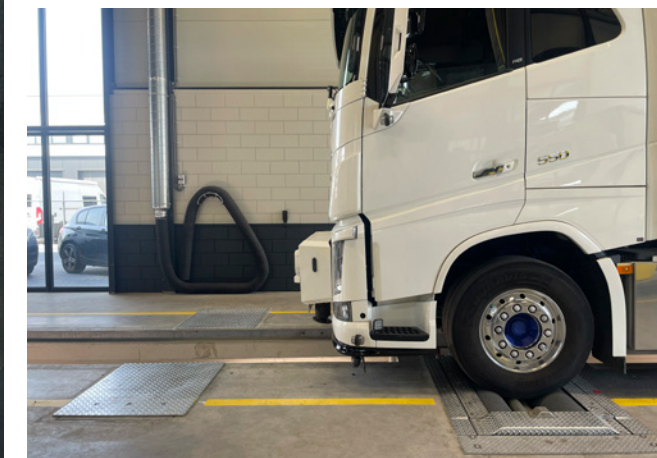
lange tijd sprake van dat er een nieuw bedrijventerrein komt, Heesch-West", vertelt Stef. "Op zich hadden we daar wel interesse in, maar wanneer er daadwerkelijk concreet gebouwd zou kunnen worden en tegen welke voorwaarden? Dat werd maar niet duidelijk. Intussen kregen we de kans het perceel van de achterbuurman over te nemen en toen

De kans het achterperceel over te nemen bleek doorslaggevend: niet verhuizen maar verbouwen.

was voor mij de keuze wel snel gemaakt: we blijven en gaan hier uitbreiden."

NETAANSLUITING

Met het overgenomen perceel heeft Smits TC zo'n 5500 m² aan kavelruimte. Bovendien kreeg het bedrijf zo de beschikking over een tweede 3x80A stroomaansluiting. "Eén is eigenlijk krap voor wat we hier doen, zeker met een remmentestbank. Door die tweede aansluiting kunnen we weer even vooruit. Verzwaren van de aansluiting was in ieder geval niet aan de orde en daar lopen natuurlijk veel ondernemers op het moment tegenaan." Voorop stond dat tijdens alle werkzaamheden de bedrijfsvoering ongehinderd moest kunnen doorgaan. Het tweede perceel heeft een eigen inrit en dat heeft de logistiek rond de verbou-



De apk-straat is niet volledig afgesloten van de overige ruimte, maar voldoende om rustig te kunnen keuren.

pende prijzen. De timing was blijkbaar goed.” De werkstraten zijn verlengd en ernaast is een magazijnruimte ingedeeld. “Onze magazijnman krijgt hier ook nog een balie, maar dat moet nog gebeuren. We zijn op diverse fronten nog niet helemaal klaar.” De vloer verradt met wat kleurverschil de grens tussen ‘oud’ en nieuw in de werkplaats. De apk-straat is ernaast gebouwd, zodat er gekeurd wordt in een aparte ruimte.



www.vltest.nl

Voor meer achtergronden, foto's en technische info:

www.vltest.nl/AST2026-4



Stef Smits in de nieuwe apk-straat. De keuze voor VLT is vooral een kwestie van de combinatie mens en product.

wing enorm geholpen. “Alles bij elkaar heeft de verbouwing ons een maand of negen gekost en we zijn in die tijd amper uit de planning gelopen. Niet in tijd en niet in geld, best bijzonder want de afgelopen tijd hoorde je niet anders dan over vertraging en tussentijds oplo-

APK-STRAAT

De komst van die nieuwe apk-straat gaat het team veel tijd schelen. “Voor keuren en afmelden gebruikten we altijd de teststraat van Wetering, even verderop. Dat kost best wat tijd, zeker als tussentijdse reparaties nodig blijken. We doen zo’n 1200 apk’s per jaar, dus dan loont het wel om te investeren in een eigen teststraat.” Als leverancier koos Stef voor VLT-producten. Voor de zesde generatie remmentestbank met liftinstallatie ligt een spelingsdetector. Een portaalkrik in de put maakt het plaatje verder compleet. Ook de VLT deeltjesteller ontbreekt niet. Verder is alleen de koplamptester een relatief vreemde eend in de bijt doordat deze in het verleden al eens bij een andere leverancier werd betrokken.

MENS ACHTER PRODUCT

Dat het een VLT-teststraat werd is te danken aan de combinatie van de producten aan de ene kant en het team aan de andere kant. “Wil-Jan de Hart bijvoorbeeld heeft voorafgaand aan de bouw en tijdens de bouw het hele traject nauwkeurig begeleid. Dat ging rechtstreeks met de juiste mensen, zodat ik me er eigenlijk niet mee hoefde te bemoeien

en me kon concentreren op het bedrijf zelf. Mede daardoor liep het hele proces vlekkeloos.”

Ook over het selectieproces is Stef te spreken. “We hadden weliswaar helemaal geen VLT-producten maar Michiel van der Eijk heeft wel altijd op een leuke manier contact gehouden. Toch belangrijk als je zo’n investering ineens wel begint te overwegen.”

Het draait echter niet alleen om het team achter het product. “De bediening van de apparatuur zelf spreekt me enorm aan. Hoe de bank bijvoorbeeld zelf omgaat met de aslastvariaties zodat je er als gebruiker geen omkijken naar hebt, dat werkt heerlijk.” Met twee schermen aan de wand is de afleesbaarheid overal op de put gewaarborgd en dat maakt de optionele tabletbediening voor het team van Smits Truck Company overbodig. De VDO Tachokoppeling maakt het plaatje ten slotte compleet.